

# Anhänger



- Wir stellen Einachsanhänger von 3.500 kg bis 11.000 kg zulässiger Gesamtmasse (PTL11) und Zweiachsanhänger von 3.500 kg bis 22.000 kg zGM her.
- Unser breites Angebot umfasst sowohl Zentralachsanhänger (PTL11, PTL10, PTL18) als auch Drehschemelanhänger (PTO 18).
- Alle Anhängertypen werden mit folgenden Aufbauvarianten angeboten:
  - Pritschenaufbau
  - Schiebeplane
  - Kofferaufbau
  - Isothermaufbau
  - Kühlaufbau
  - Kipper
  - Fahrzeugtransportaufbau

— Fahrgestell für BDF-Wechselsysteme

- Alle Anhängertypen besitzen außerdem die Homologation für ADR und können zur Beförderung der gefährlichen Waren genutzt werden.
- Zur Anhängerherstellung verwenden wir je nach Wunsch unserer Kunden Konstruktionsstahl mit verstärkter Festigkeit oder Aluminiumkonstruktionen. Alle Anhänger-Stahlelemente sind sandgestrahlt, verzinkt und anschließend lackiert.
- Die Anhänger wurden von den Ingenieuren-Konstrukteuren der Firma PLANDEX unter Verwendung der neuesten Computertechniken wie Computer Added Design (CAD) und SOLID EDGE bearbeitet. Die Konstruktion der gesamten Anhängerpalette wurde durch das Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych (Institut für industrielle Landmaschinen) in Poznań untersucht und positiv begutachtet.
- Die Anhänger wurden ebenfalls im Przemysłowy Instytut Motoryzacji (Industrie-Institut für Motorisierung) und im Instytut Transportu Samochodowego (Institut für Fahrzeugtransport) untersucht.
- Computersimulationen haben uns ermöglicht, die optimale Konstruktion in Bezug auf Betriebsfestigkeit zu schaffen. Die Glaubwürdigkeit der Computersimulation wurde durch experimentelle Festigkeitsuntersuchungen und Haltbarkeitstests sowohl auf einer Prüfstrecke als auch auf dem Prüfstand bestätigt.
- Alle von uns hergestellten Anhänger besitzen eine Druckluft-Bremsanlage und Aufhängungssysteme der renommierten Firmen KNORR-Bremse, Haldex oder WABCO. Die Bremsanlagen verfügen über ABS- oder EBS-Systeme, wobei die im Elektronisch-Pneumatischen Bremssystem EBS integrierten Funktionen (RSS/RSP) gleichzeitig die Fahrstabilität des Fahrzeugs gewährleisten, was besonders für Schwertransport-Anhänger vorteilhaft ist.
- Die Anhänger sind mit qualitativ hochwertigen Achsen, die ihre große Haltbarkeit gewährleisten, bestückt und zwar von Herstellern wie: BPW oder GIGANT. Alle anderen Bauelemente von bekannten Herstellern wie z. B. Zugöse von JOST/ Rockinger, Stützen von Haacon, elektrische Anlage von Aspöck, Vignal, ERMAX, Bereifung von Continental, Good Year, Fulda und Michelin erfreuen sich großer Zufriedenheit bei unseren Kunden.