

Plywood opbygning



Beskrivelse af Plywood opbygning

- Plywood opbygning projekteret i 3D.
- Laserskårne emner profileret ved hjælp af kantmaskiner med optisk opmåling af bøjningsvinkel, hvilket sikrer en meget høj præcision og kvalitet af produkter.
- Takket være en kantmaskine med en arbejdsrækkevidde på 11 m, udfærdiges bærende elementer i ladopbygninger af et emne.
- Alle elementer er udført i stål med forbedret mekanisk holdbarhed, sandblæst, galvaniseret og lakeret efterfølgende,
- Opbygningens konstruktioner svejses ved hjælp af svejseroboter.
- gulv belagt med vandafvisende, skridsikker krydsfiner, hvis tykkelse og holdbarhed kommer an på bilens lasteevne,
- binding skjult i konstruktionens omrids, som gør en hurtig sikring af godset muligt,
- gulvliste / vinkelliste i aluminium, højde 160 mm el. 270 mm, afhængigt af tilladt

totalvægt,

- vægge udført i Plywood-plade,
- semitransparent tag udført i laminat,
- afhængigt af opbygningens længde fra et til fire lyspunkter, med lyskontakt ved bagdør el. i førerkabine,
- dobbelt bagdør, åbningsvinkel 270 grader, med mulighed for aflåsning i åben stilling,
- udtrækstrappe ved bagdør,
- bagdørsramme udført i syrebestandigt stål (krom-nikkel stål),
- dørhåndtag og lukketøj i syrebestandigt stål, aflåselige, med mulighed for påsætning af plomber,
- liste til fastgørelse af stang til sikring af gods, en række,
- udvendige afslutningsprofiler i aluminium, pulverlakeret,
- skærme forsynet med sprædningssikre måtter jf. Forordningen 109/2011
- sidesikringer/sideværn i aluminium, jf. reg. 48,
- aflåselig værktøjskasse,
- konturafmærkning og markeringslygter monteret i overensstemmelse med reg. 48.