

Кузова типа Plywood



Характеристика кузова типа plywood

- кузова типа plywood проектированы в технологии 3D,
- детали вырезаны с использованием лазера и формированы при помощи обрезного станка с оптическим измерением угла гибки, что гарантирует очень высокую точность и качество продуктов,
- несущие элементы бортовых кузовов, благодаря обрезному станку с рабочей областью 11 м, производятся одним отрезком,
- все элементы выполнены из стали повышенной механической стойкости, обработана пескоструйной очисткой, оцинкованная, а после лакированная,
- сварные соединения в конструкциях бортовых кузовов выполнены с помощью сварочных роботов,
- пол выложен водостойкой противоскользящей фанерой, которая имеет толщину и стойкость, в зависимости от грузопместимости транспортного средства.

- сварные соединения в конструкциях бортовых кузовов выполнены с помощью сварочных роботов,
- напольный алюминиевый угольник выс.160 мм или 270 мм, высота зависит от РММ (разрешенной максимальной массы),
- стены выполнены из плиты типа plywood,
- крыша полупрозрачная, выполнена из ламината,
- в зависимости от длины платформы - от одной до четырех лампочек с выключателем возле задних дверей или в кабине водителя,
- задние двустворчатые двери с углом открытия 270° и с возможностью защиты в открытой позиции,
- возле задних дверей выдвижная входная лестница,
- рама задних дверей выполнена из кислотостойкой стали (хромоникелевой),
- ручки и закрытия выполнены из кислотостойкой стали, закрываются на ключ, с возможностью опломбирования,
- планка для крепления палки, которая блокирует один ряд товара,
- внешние отделочные алюминиевые профили окрашены порошковым методом,
- подкрылки оборудованы циновкой, которая защищает от брызг, согласно распор. 109/2011 ,
- алюминиевая боковая защита согласно Рег. 73,
- пластиковый ящик для инструментов, который закрывается на ключ,
- контурная маркировка и контурное освещение согласно Рег. 48.